



DRIKKEVANNSSISTERNER

Produksjonen av drikkevannssisterner ved Fyrus as

Liner/Coating; Norpol SVT 2000. 0,7 mm Gel Coat som påføres i 2 omganger. Deretter herdes denne på formen før polyester påføres med tykkelse i henhold til dimensjon på formen/tanken.

Delene settes sammen med sekundærlaminering på utsiden av tanken, Innsiden av skjøtene sparkles/limes før det legges Top Coat på områdene som ikke ble dekket under sprøytingen.

Når tanken er satt sammen settes den til utharding.

FØR TANKEN TAES I BRUK

Tanken skal grundig rengjøres. For større tanker anbefales det at tanken blir fylt opp med vann varmere enn 15° C, i 2 døgn. Deretter rengjøres tanken med såpe og varmt vann (min 80° C), skrubbes med børste eller vaskes med steam - vask.

Fyrus utfører ikke rengjøringsarbeidet. Dette anbefales gjennomført etter at tanken er satt i bakken og klargjort.

Otta .

Fyrus as

Oddbjørn Dahl

Daglig leder.